



AGRECONS S.A.

# AGREPOX 350

MORTERO EPOXICO DE 3 COMPONENTES

## DESCRIPCION:

AGREPOX 350 es un recubrimiento epóxico de pisos de concreto. Se aplica por cada superficie donde se requiere buenas resistencias químicas y mecánicas e igualmente presenta una apariencia decorativa en colores.

## PRESENTACION:

Kit de 10 Kg.

**Componente A:** Agrepox 350 Resina 4.5Kg.

**Componente B:** Agrepox 350 Reactivo 1.5Kg.

**Componente C:** Agrepox 350 Arena de Cuarzo 4Kg.

## PRESENTACION:

- Blanco
- Gris
- Verde
- Terracota.

## USOS:

AGREPOX 350 se recomienda en pisos que requieren una superficie sellada, se excelentes resistencias mecánicas y químicas tales como:

- Zonas de almacenamiento.
- Áreas de procesos químicos.
- Áreas de envasados.

## BENEFICIOS:

- Altas resistencias mecánicas.
- Alta durabilidad.
- Facilidad en su manejo y aplicación.
- Fácil de limpiar.

## RENDIMIENTO:

El rendimiento va a depender del espesor requerido.

Para un espesor de 3 mm. El kit de 10 kg, rinde aproximadamente 5 m<sup>2</sup>

## DATOS TECNICOS:

RESISTENCIA A COMPRESION EN MORTERO ASTM C-579

TIPO:	Resina Epóxica
SÓLIDOS:	100% Sólidos
SOLVENTE:	Ninguno. Libre de solventes tóxicos
DENSIDAD:	1.55 g/cm <sup>3</sup>

RESISTENCIA A LA ADHERENCIA POR TENSION DIRECTA EN HORMIGÓN.

7 días	27 kg/cm <sup>2</sup> (400 psi) Mínimo
--------	---

## **MODO DE EMPLEO:**

### **PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

El concreto requiere un mínimo de 28 días de edad y una resistencia a compresión de por lo menos 210kg/cm<sup>2</sup> (3000 psi)

La superficie debe tener un perfil de adherencia mayor a CSP 5 de acuerdo a la norma ICRI No. 03732, para lo cual la preparación puede hacerse mediante escarificador, shotblasting, agua a alta presión (mayor a 5000 psi) u otro método que genere el perfil adecuado.

Deje que el concreto se seque totalmente, la humedad máxima que puede tener la superficie es de 4%.

## **IMPRIMACION Y MORTERO:**

### **PREPARACION DEL PRODUCTO.**

Mezclar separadamente cada una de las partes del AGREPOX 350. Adicionar el componente B (endurecedor) sobre el componente A (resina) y mezcla a baja revolución con la ayuda de un mezclador hasta obtener homogeneidad.

### **APLICACIÓN DEL IMPRIMANTE.**

Aplicar con brocha o rodillo de fibra corta una capa de AGREPOX 350 antes de la colocación del mortero.

### **PREPARACION DEL MORTERO.**

Preparar de acuerdo a la tabla de rendimientos.

### **APLICACIÓN DEL MORTERO.**

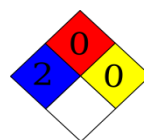
Aplicar el mortero epóxico sobre la imprimación. Extender con llana metálica y nivelar según espesor deseado.

## **ALMACENAMIENTO:**

6 meses en el envase cerrado y en sitio fresco bajo techo. Transportar con precaución ya que es producto químico.

## **SALUD Y SEGURIDAD:**

- Es tóxico.
- Se debe evitar el contacto prolongado con la piel.
- Lavar con abundante agua las zonas afectadas.
- Buscar ayuda médica si se ingiere este producto o entra en contacto con los ojos. Enjuagar los ojos con abundante agua limpia.



- 0 Insignificante
- 1 Débil
- 2 Moderado
- 3 Alto
- 4 Extremo



AGRECONS S.A. mantiene la calidad de sus productos, pero no se responsabiliza por malas aplicaciones. En caso de requerir asistencia técnica comunicarse con nuestros asesores a nivel nacional o en la matriz.